JAUGES DE FINESSE DE BROYAGE
VF2110, VF2111, VF2112, VF2113

FICHE TECHNIQUE

DESCRIPTION DU PRODUIT

Instruments pour déterminer la taille de particule et la finesse de broyage de beaucoup de matériaux comme par exemple les peintures, pigments, encres, revêtements, chocolats etc.
La jauge et son racloir sont faits d'acier inoxydable trempé, et ont deux rainures en pente. Différents modèles disponibles en microns, Hegman et PCU (North).

DOMAINES D'APPLICATION

L'industrie alimentaire, laboratoire, l'industrie pharmaceutique

NORMES

Référez-vous à la norme appropriée pour réaliser les essais conformément aux exigences spécifiées.
ASTM D1210, ASTM D1316, JIS K 5600-2-5, ISO 1524, DIN EN 21524, BS 3900-C6

CARACTERISTIQUES

- Instrument de précision
- Racloir ergonomique, avec une prise facile
- Plusieurs modèles disponibles

LIVRAISON

- Un étui
- La jauge
- Un racloir
- Un mode d'emploi

ARTICLES

VF2110	Jauge de finesse FM15/2 DIN - ISO	**VF2111**	Jauge de finesse FM25/2 DIN - ISO
VF2112	Jauge de finesse FM50/2 DIN - ISO	**VF2113**	Jauge de finesse FM100/2 DIN - ISO

SPECIFICATIONS

Base :
175x60x12mm, 120 mm longueur de la rainure
Tolérance : ± 2µm
Acier inoxydable trempé

Racloir :
75 x 38 x 8 mm
Ergonomique
Acier inoxydable trempé

VF2110 Jauge de finesse FM15/2 DIN - ISO
Plage de mesure : 0-15 Microns, 10-8,5 PCU, 8-6,8 Hegman
Graduation : 1,5 microns
Rainure double

6 LMM B RESIDENCE LBN BATOUA - PLACE PRINCE SIDI MOHAMMED - MA-BELVEDERE - TEL +212 52 22 41 714 - FAX +212 52 22 42 751 - YOUNESBAOU@MENARA.MA - WWW.LABOMAT.EU

37 BD ANATOLE FRANCE 93287 SAINT DENIS CEDEX - TEL : 01 48 09 66 11 - FAX : 01 48 09 98 65 - INFO@LABOMAT.COM - WWW.LABOMAT.EU

VF2111 Jauge de finesse FM25/2 DIN - ISO
Plage de mesure : 0-25 Microns, 10-7,5 PCU, (north), 8-6 Hegman (NS)
Graduation : 2,5 microns
Rainure double

VF2113 Jauge de finesse FM100/2 DIN - ISO
Plage de mesure : 0-100 Microns, 10-0 PCU, (north), 8-0 Hegman (NS)
Graduation : 10 microns
Rainure double

UTILISATION

La jauge doit être placée sur une surface plane. On verse une petite quantité du produit à examiner dans l'extrémité profonde de chaque rainure. la racle étant maintenue à deux mains à angle droit par rapport à la jauge, on la tire d'un mouvement régulier tout le long de la jauge. On exercera une pression suffisante sur la racle pour que la surface plane de la jauge soit nettoyée, la rainure restant remplie du produit. Noter le résultat dans les trois secondes après avoir tiré la racle. On observe le point le long de la rainure où le produit commence à présenter un aspect granuleux et on note les graduations entre lesquelles le nombre de particules, sur les 3 mm de largeur de la rainure, se situe entre 5 et 10. On considérera la graduation supérieure comme représentant la finesse de broyage, sans tenir compte des particules individuelles qui peuvent apparaître au-delà de la zone considérée.

ENTRETIEN

- Nettoyer la jauge après chaque utilisation.
- Bien que de conception robuste, cet appareil est un instrument de précision. Ne le faites pas tomber, ne tapez pas dessus.
- Nettoyez l'appareil avec un chiffon doux. N'utilisez pas de moyens agressifs tels que brosse métallique, papier abrasif ou produits nettoyants agressifs; cela pourrait endommager l'appareil de manière irréversible.
- Lorsque l'instrument n'est pas utilisé il doit être protégé contre la rouille. La rouille peut entraîner lorsque l'instrument est utilisé qu'occasionnellement et lorsque l'utilisateur a des mains moites.
- Pour protéger contre la rouille, assurez-vous que l'instrument et le couteau sont secs après le nettoyage. Appliquer une fine couche d'huile à la surface des deux pièces.
- Ranger l'instrument dans son étui quand il n'est pas utilisé.
- Vérifiez l'instrument et le couteau régulièrement pour usure et dommages.
- Nous recommandons un étalonnage annuel.

AVIS DE NON-RESPONSABILITE

Droit de modifications techniques réservé.

Les informations contenues dans ce document ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant l'appareil pour un autre usage que celui spécifiquement défini dans ce document, sans notre permission écrite préalable, le fait à ses propres risques. En dépit de nos efforts pour garantir la fiabilité des consignes données pour l'utilisation du matériel (dans ce document ou autre), nous n'avons pas de contrôle sur la qualité ou l'état de l'instrument, ou encore les nombreux facteurs pouvant affecter son utilisation ou les applications. En conséquence, sauf en cas d'autorisation écrite de notre part, nous déclinons toute responsabilité quant aux performances du matériel, ou en cas de perte ou de dommage (autre que mortel ou entrainant des blessures résultant de notre négligence) liés à une utilisation impropre de l'appareil. En raison de notre politique de constant développement des produits, les informations contenues dans ce document sont sujettes à modification.